

## REZIME KARAKTERISTIKA LIJEKA

### 1. NAZIV LIJEKA I INTERNACIONALNI NEZAŠTIĆENINAZIV (INN)

Panatus filmom obložena tableta 20 mg  
Panatus forte filmom obložena tableta 50 mg  
(butamirat)

### 2. KVALITATIVNI I KVANTITATIVNI SASTAV LIJEKA

Jedna filmom obložena tableta sadrži 20 mg ili 50 mg butamirat-citrata.

	Tablete 20 mg	Tablete forte 50 mg
Laktoza	299.16 mg	270.75 mg

Popis pomoćnih supstanci vidi u poglavlju 6.1.

### 3. FARMACEUTSKI OBLIK

Panatus filmom obložene tablete: okrugle, lagano bikonveksne tablete obložene žuto-smeđim filmom.  
Panatus forte filmom obložene tablete: okrugle, lagano bikonveksne tablete obložene crveno-smeđim filmom.

### 4. KLINIČKE POJEDINOSTI

#### 4.1. Terapijske indikacije

Panatus i Panatus forte su indicirani za liječenje akutnog i hroničnog nadražajnog suhog kašlja koji nastaje uslijed bilo kojeg izvora.

#### 4.2. Doziranje i način primjene

##### Doziranje

Panatus i Panatus forte doziramo s obzirom na dob bolesnika, farmaceutski oblik, te učestalost i jačinu kašљa.

Uobičajene doze prikazane su u tablici.

Dob	Panatus 20 mg filmom obložene tablete	Panatus forte 50 mg filmom obložene tablete
Odrasli	2 do 3 x 2 tabl.	2 do 3 x 1 tabl.
Djeca starija od 12 godina	3 x 1 tabl.	1 do 2 x 1 tabl.
Djeca starija od 6 do 12 godina	2 x 1 tabl.	

##### Oštećenje bubrega:

Panatus treba koristiti oprezno kod pacijenata sa teškom bubrežnom insuficijencijom.

##### Oštećenje jetre:

Nije potrebno prilagođavanje doze kod pacijenata sa oštećenjem jetre.

##### Stariji pacijenti:

Prilagođavanje doze obično nije potrebno.

##### Pedijatrijska populacija

Sigurnost i efikasnost lijeka Panatus forte 50 mg filmom obložene tablete kod djece mlađe od 12 godina nije još dovoljno istražena, stoga se lijek ne daje djeci te dobi.

Sigurnost i efikasnost lijeka Panatus 20 mg filmom obložene tablete kod djece mlađe od 6 godina nije još dovoljno istražena, stoga se lijek ne daje djeci te dobi.

#### Način primjene

Tablete se uzimaju prije ili nakon obroka. Tablete treba progutati cijele s nešto tekućine.

#### **4.3 Kontraindikacije**

Preosjetljivost na butamirat citrat ili neku od pomoćnih supstanci.

#### **4.4 Posebna upozorenja i mjere opreza pri upotrebi**

Panatus/Panatus forte dajemo oprezno bolesnicima s teškim otkazivanjem rada bubrega.

##### **Pedijatrijska populacija**

Panatus forte 50 mg filmom obložene tablete ne treba davati djeci mlađoj od 12 godina.

Panatus 20 mg filmom obložene tablete ne treba davati djeci mlađoj od 6 godina.

Treba izbjegavati istovremenu primjenu ekspektoransa (vidjeti dio 4.5).

Ako kašalj potraje dulje od 5 do 7 dana potrebno je konzultirati ljekara ili farmaceuta..

##### **Posebna upozorenja o pomoćnim supstancama**

Filmom obložene tablete sadrže laktuzu. Pacijenti s rijetkim naslijednim problemima nepodnošenja galaktoze, nedostatka Lapp laktaze ili glukoza-galaktoza malapsorpcije ne bi trebali uzimati ovaj lijek

#### **4.5. Interakcija sa drugim lijekovima i drugi oblici interakcije**

Butamirat citrat inhibira refleks kašla. Posljedično, treba izbjegavati istovremenu primjenu ekspektoransa jer može dovesti do nakupljanja sluzi u dišnim putovima, a time i do povećanog rizika od bronhospazma i respiratorne infekcije. Nisu prijavljene klinički značajne interakcije s drugim lijekovima. Bolesnicima se savjetuje izbjegavanje pijenja alkoholnih pića za vrijeme liječenja Panatusom/Panatusom forte.

#### **4.6. Upotreba u trudnoći i za vrijeme laktacije**

##### **Trudnoća**

Sigurna primjena butamirata tokom trudnoće još nije potvrđena. Ne zna se da li lijek prolazi placentu. Iako nema izvještaja o štetnim učincima, lijek se ne preporučuje u prvom tromjesečju trudnoće. Tokom kasnijih mjeseci trudnoće lijek dajemo samo u onim slučajevima kada nema druge mogućnosti liječenja.

##### **Dojenje**

Budući da ne postoje odgovarajući podaci o izlučivanju lijeka u majčino mlijeko, ne preporučuje se liječenja za vrijeme dojenja.

#### **4.7. Uticaj na psihofizičku sposobnost**

Butamirat može izazvati vrtoglavicu i pospanost. Stoga se savjetuje oprez u bolesnika koji namjeravaju upravljati vozilima ili strojevima.

#### **4.8. Nuspojave**

Učestalost štetnih događaja navedenih u nastavku definirana je prema sljedećim pravilima:

- Vrlo često ( $\geq 1/10$ ),
- Često ( $1/100 \text{ i } < 1/10$ ),
- Manje često ( $1/1000 \text{ i } < 1/100$ ),
- Rijetko ( $1/10000 \text{ i } < 1/1000$ ),
- Vrlo rijetko ( $< 1/10000$ ),
- Nije poznato (ne može se procijeniti iz dostupnih podataka).

Unutar svake grupe učestalosti nuspojave su prikazane u padajućem nizu prema ozbiljnosti.

	<b>Rijetko</b>
<b>Poremećaji nervnog sistema</b>	Vrtoglavica, pospanost
<b>Poremećaji probavnog sistema</b>	gastrointestinalni poremećaji (mučnina, povraćanje, proljev)
<b>Poremećaji kože i potkožnog tkiva</b>	osip, urtikarija

Čak i kod dužeg liječenja nisu ustanovljena neželjena dejstva na vitalne funkcije i rad ostalih organa. Posebna prednost ovog lijeka jest da nisu primijećena neželjena dejstva tipična za opijatne antitusiske. Ako se pojave ozbiljna neželjena dejstva, liječenje treba prekinuti.

#### Prijavljivanje sumnje na neželjena dejstva lijeka

Prijavljivanje sumnje na neželjena dejstva lijekova, a nakon stavljanja lijekova u promet, je od velike važnosti za formiranje kompletnej slike o bezbjednosnom profilu lijeka, odnosno za formiranje što bolje ocjene odnosa korist/rizik pri terapijskoj primjeni lijeka.

Proces prijave sumnji na neželjna dejstva lijeka doprinosi kontinuiranom praćenju odnosa korist/rizik i adekvatnoj ocjeni bezbjednosnog profila lijeka. Od zdravstvenih stručnjaka se traži da prijave svaku sumnju na neželjeno dejstvo lijeka direktno ALMBiH. Prijava se može dostaviti:

- putem softverske aplikacije za prijavu neželjenih dejstava lijekova za humanu upotrebu (IS Farmakovigilansa) o kojoj više informacija možete dobiti u našoj Glavnoj kancelariji za farmakovigilansu, ili
- putem odgovarajućeg obrasca za prijavljivanje sumnji na neželjena dejstva lijeka, koji se mogu naći na internet adresi Agencije za lijekove: [www.almbih.gov.ba](http://www.almbih.gov.ba). Popunjeno obrazac se može dostaviti ALMBiH putem pošte, na adresu Agencija za lijekove i medicinska sredstva Bosne i Hercegovine, Velika Mlađenovića bb, Banja Luka, ili elektronske pošte (na e-mail adresu:ndl@almbih.gov.ba)

#### **4.9. Predoziranje**

Predoziranje može izazvati pospanost, povraćanje, ataksiju, abdominalne bolove, proljev, agitaciju i nešto snižen krvni pritisak.

U blažem obliku, liječenje nije potrebno. U ozbiljnijim slučajevima (intoksikacija), osobito ako je bolesnik uzeo Panatus forte tablete, preporučuju se sljedeći postupci: ispiranje želuca, primjena laksativa, aktivni ugljen i praćenje. Nema specifičnog antidota. Liječenje je simptomatsko.

### **5. FARMAKOLOŠKA SVOJSTVA**

#### **5.1. Farmakodinamičke osobine**

**Farmakoterapijskagrupa:** Pripravci za liječenje kašla i prehlade, ostali ekspektoransi

ATC kod: R05DB13.

Butamirat citrat je sintetski antitusik centralnog djelovanja. Sprečava suhi i nadražajni kašalj, smanjuje napetost bronhalne muskulature, istovremeno potpomaže iskašljavanje, te olakšava disanje i ublažava bolove u prsimu, što je korisno za poboljšanje kapaciteta disanja i koncentracije plinova u krvni.

Hemijski i svojim farmakološkim učincima razlikuje se od opijatnih antitusika i ne uzrokuje ovisnost.

#### **5.2. Farmakokinetičke osobine**

##### Apsorpcija

Nakon oralne primjene, butamirat se brzo apsorbira iz gastrointestinalnog trakta; maksimalna serumska koncentracija postiže se 30 do 60 minuta nakon ingestije.

##### Distribucija

Butamirat citrat i njegovi metaboliti vežu se 92 % na serumske bjelančevine, što osigurava produženi antitusički učinak. Serumsko poluvrijeme jest 21,6 sati. Volumen distribucije iznosi 11,5 litara.

##### Biotransformacija

Butamirat citrat se veoma brzo metabolizira. Glavni metaboliti (2-fenilbutirična kiselina i p-hidroksi-2-fenilbutirična kiselina) također djeluju antitusički.

##### Eliminacija

Više od 90% metabolita izlučuje se preko bubrega, a ostatak fecesom i plućima. Poluvrijeme eliminacije iznosi 12,4 sata, a klirens 11 ml/min (0,183 ml/s).

### 5.3 Pretkliničke studije o bezbjednosti lijeka

Oralna LD<sub>50</sub> za butamirat citrat je 3650 mg/kg (2920 - 4560 mg/kg) kod štakora i 1800 mg/kg (1400 - 2230 mg/kg) kod miševa, što ukazuje na nisku toksičnost butamirat citrata.

U subakutnom ispitivanju na miševima, štakorima i morskim prašičićima nisu primjećene signifikantne promjene u tjelesnoj težini, vrijednostima krvi, težini organa i patomorfološkim nalazima.

Plodnost kuya nije se promijenila nakon primjene butamirat citrata.

Kod miševa, štakora i zečeva nisu primjećeni embriotoksični ili teratogeni učinci.

Butamirat citrat ne pokazuje mutageni potencijal. Dostupna literatura ne sadrži bilo kakve podatke o karcinogenosti butamirat citrata.

## 6. FARMACEUTSKE POJEDINOSTI

### 6.1. Lista pomoćnih supstanci

Panatus filmom obložene tablete: laktosa monohidrat, povidon, kinolin žuta boja (E104), hipromeloza (E464), talk, magnezij-stearat (E572), koloidalni bezvodni silicij-dioksid u jezgru tablete, i hipromeloza (E464), titan-dioksid (E171), crveni željezo-oksid (E172), žuti željezo-oksid (E172), talc i propilenglikol (E1520) u film oblozi.

Panatus forte filmom obložene tablete: laktosa monohidrat, povidon, hipromeloza (E464), talk, magnezij-stearat (E572), koloidalni bezvodni silicij-dioksid u jezgru tablete, i hipromeloza (E464), titan-dioksid (E171), crveni željezo-oksid (E172), talk i propilenglikol (E1520) u film oblozi.

### 6.2. Inkompatibilnosti

Nisu poznate.

### 6.3. Rok upotrebe

Panatus filmom obložene tablete: 3 godine od datuma proizvodnje.

Panatus forte filmom obložene tablete: 5 godina od datuma proizvodnje.

### 6.4. Posebna upozorenja koja se odnose na čuvanje lijeka

Čuvati na temperaturi do 25 °C. Čuvati u originalnom pakovanju kako biste osigurali zaštitu od vlage i svjetla.

### 6.5. Priroda i sadržaj pakovanja

Blister (aluminijска folija, PVC folija) s 10 filmom obloženih tableta od 20 mg, u kutiji.

Blister (aluminijска folija, PVC folija) s 10 filmom obloženih tableta od 50 mg, u kutiji.

### 6.6 Specijalna upozorenja za odlaganje neupotrijebljenih lijekova, ili otpadnih materija dobijenih iz ovih lijekova

Lijek ne smijete baciti u otpadne vode ili među kućno smeće. O načinu uklanjanja lijeka koji više ne trebate posavjetujte se s farmaceutom. Takvi postupci pomažu očuvanju okoliša.

### 6.7 Način i mjesto izdavanja

Lijek se izdaje bez ljekarskog recepta.

## 7. PROIZVOĐAČ

KRKA, d.d., Novo mesto, Šmarješka cesta 6, 8501 Novo mesto, Slovenija

### PROIZVOĐAČ GOTOVOG LIJEKA

KRKA, d.d., Novo mesto, Šmarješka cesta 6, 8501 Novo mesto, Slovenija

### NOSILAC ODOBRENJA ZA STAVLJANJE LIJEKA U PROMET

KRKA FARMA d.o.o. Sarajevo, Džemala Bijedića 125 A, Sarajevo, BiH

## 8. DATUM I BROJ ODOBRENJA ZA STAVLJANJE LIJEKA U PROMET

PANATUS, filmom obložena tableta 10 x 20 mg: 04-07.3-2-12950/23 od 08.10.2024.

PANATUS forte, filmom obložena tableta 10 x 50 mg: 04-07.3-2-12949/23 od 08.10.2024.

**9. DATUM POSLJEDNJE REVIZIJE TEKSTA**  
08.10.2024.